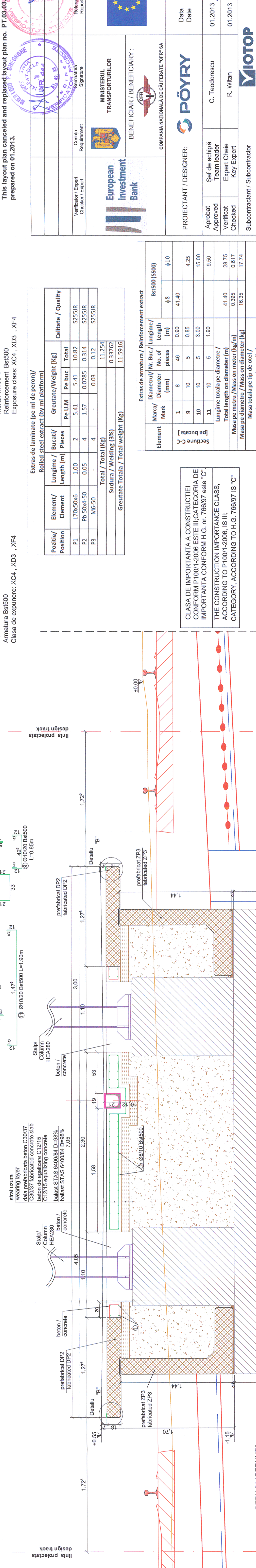


**SECTIUNE / SECTION C-C**  
**Scara / Scale 1:20**

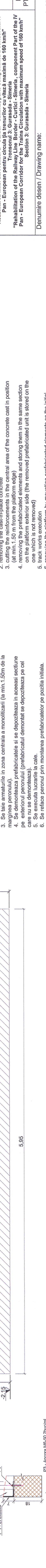
**MATERIALE:**  
 Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
 Beton armat de monolitizare C30/37 CEM III/A-S 42.5 N ; sort 0-16; A/C : 0.55;  
 Mortar M100-T  
 Armatura Bst500  
 Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

**MATERIALS:**  
 Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;  
 Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N ; sort 0-16; A/C : 0.55;  
 Mortar M100-T  
 Reinforcement Bst500  
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.24.RE.01.004 prepared on 01.2013.**



**NOTA 1:**  
 In situatia demontarii prefabricatelor dinspre linie pentru executarea lucrarilor la linie cu masini grele de cale se va aplica urmatoarea tehnologie:  
 1. Se decoperteaza asfaltul in zona monolitizarii (la min. 1.50m de la marginea peronului).  
 2. Se demoleaza betonul de monolitizare.  
 3. Se taie armaturile in zona centrala a monolitizarii (la min. 1.50m de la marginea peronului).  
 4. Se demonteaza prefabricatele si se depoziteaza in aceeasi sectiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depoziteaza pe cel care nu se demonteaza).  
 5. Se executa lucrarile la cale.  
 6. Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.  
 7. Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, taiate in faza 3, cu eciile din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.  
 8. Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se reface asfaltul decopertat.



**Toate tipurile de otel (in special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C**  
**All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C**

**Extras de laminat (pe ml de peron) / Rolled steel extract (by ml platform)**

Pozitie / Position	Element / Element	Lungime / Length [m]	Greutate / Weight [Kg]		Calitate / Quality
			Pe U.M	Total	
P1	L70x50x6	1.00	5.41	5.41	S255JR
P2	Pb 50x4-50	0.05	1.57	0.0785	S255JR
P3	M6-50	-	-	0.03	S255JR
<b>Total / Total (kg)</b>				11.254	
<b>Sudura / Welding (3%)</b>				0.33762	
<b>Greutate Totala / Total weight (kg)</b>				11.5916	

**Extras de armatura / Reinforcement extract**

Element	Marca / Mark	Diametrul / Diameter (mm)	Nr. Buc. / No. of pieces	Lungime / Length (m)	Bst500 (S500)	
					φ8	φ10
1		8	46	0.90	41.40	
9		10	5	0.85	4.25	
10		10	5	3.00	15.00	
11		10	5	1.90	9.50	
<b>Lungime totala pe diametre / Total length on diameter (m)</b>					41.40	28.75
<b>Masa pe metru / Mass on meter (kg/m)</b>					0.395	0.617
<b>Masa pe diametre / Mass on diameter (kg)</b>					16.35	17.74
<b>Masa totala pe tip de otel / Total mass on steel type (kg)</b>					35.00	

**CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM H.G. nr. 766/97 este "C"**

**THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P100/1-2006, IS III; CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C"**

**PROIECTANT / DESIGNER:**

**PROIECTANT / DESIGNER:**

Aprobat / Approved	Şef de echipă / Team leader	C. Teodorescu	01.2013	Semnătura / Signature	
Verificat / Checked	Expert Cheie / Key Expert	R. Witan	01.2013	Data / Date	
Subcontractant / Subcontractor		<b>VIOTOP</b>			
Aprobat / Approved	Adjunct Şef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013		
Proiectat / Designed	Inginer / Engineer	D. Oprea	01.2013		

**"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"**  
**"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"**  
 Section 3: Gurasada - Simeria

**Denumire desen / Drawing name:**  
 Secțiune C-C - Zonă stîlp de copertină peron 7.05m - stația Mintia  
 Section C-C - Conopy pole area of platform 7.05m - Mintia station

Scara / Scale	1:20;1:10	Revizia / Revision	1/05.2013	Cod desen / Drawing Code	PT.03.03.24.RE.01.004
Nr / No					04/08